

COMPOSANTS MAGNÉTIQUES ET FILTRES

Magnetic components & Filters

Développement & fabrication série / sur projet

Development & serial manufacturing / per project



www.cefem-group.com

Technicité, Qualité, Réactivité

Depuis 1987, Cefem Power développe et fabrique des composants magnétiques, condensateurs à film et filtres. **Le ferroviaire** est une application à notre savoir-faire.

Technique, Quality, Responsiveness

Since 1987, Cefem Power has developed and manufactured magnetic components, film capacitors and filters. **Rail** is an application of our expertise.



Les composants magnétiques **Cefem Power** sont dimensionnés pour des signaux électriques de fréquence pouvant atteindre 40kHz et des puissances allant de quelques dizaines de VA à 250 kVA pour les applications ferroviaires.

Cefem Power magnetic components are designed for electrical signals at frequencies that can reach 40kHz and power ranging from a few dozen VA to 250kVA for rail applications.

Que ce soit pour un projet ou une fabrication série, **Cefem Power** est un partenaire privilégié, répondant aux spécifications, concevant et optimisant des composants magnétiques, condensateurs à film et filtres.

Whether for a project or a series production, Cefem Power is our preferred partner, meeting specifications, designing and optimising magnetic components, film capacitors and filters.

L'ensemble de nos bureaux d'études travaillent avec la méthode «**Design To Cost**», qui vise à optimiser la conception des produits afin de réduire les coûts en respectant les attentes clients.

All of our designers work using a "Design To Cost" method, which aims to optimise product design in order to reduce costs and meet customer expectations.

L'intégration mécanique des produits développés directement sur l'application client est pensée dès le début de la conception:

- ✓ Étude des contraintes de volume et facteur de forme,
- ✓ Mise sur platine de 1 ou plusieurs produits,
- ✓ Système « Plug & Play » avec échangeur thermique

The mechanical integration of products developed directly by client application is considered from the conception phase by:

- ✓ Studying volume constraints and shape factors
- ✓ Setting products in platinum
- ✓ Using a Plug & Play system with heatsink

3-Phase LC sinus Filter



Nominal inductance L1/L2	11mH
Rated current	5Arms @50Hz
Ripple current L1	4.5Arms @1.5kHz
Nominal capacitance	6.8 uF
Rated voltage	680Vdc
Environment	PD3A
Weight	15 Kg
Fire/smoke standard	NFPA 130/EN45545-2

High Power Density Choke



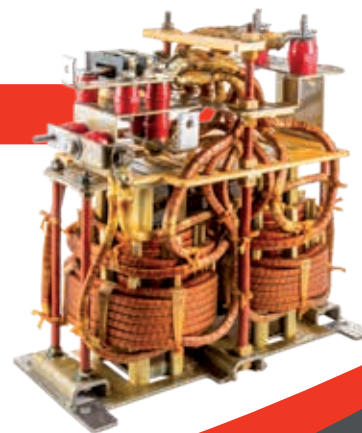
Nominal inductance	15 µH
DC current	600A
Ripple current	12Arms
Frequency ripple current	22 kHz
Temperature class	H (180°C)
Weight	5.4Kg
Core Material	GO Electrical steel 23/100
Winding	Aluminium foil

Input Railway Inductor



Nominal inductance	2 x 1 mH (4mH series)
Rated current	85Arms @50Hz
RMS Ripple current	5Arms @ 5 kHz
Temperature class	F (155°C)
Core Material	GO electrical steel
Winding	Aluminium
Weight	38kG
Environment	PD3A
Fire / smoke standard	EN45545-2

MF transformer with integrated leakage inductance



Power	160 kW
Frequency	15 kHz
Primary nominal voltage	500 V
Turn ratio P/S	1,5
Leakage inductance S/P	20 µH
Weight	45 Kg
Core Material	Ferrite
Winding	Litz