

COMPOSANTS MAGNÉTIQUES ET FILTRES

Magnetic components & Filters

Développement & fabrication série / sur projet

Development & serial manufacturing / per project



www.cefem-group.com

Technicité, Qualité, Réactivité

Depuis 1987, Cefem Power développe et fabrique des composants magnétiques, condensateurs à film et filtres. L'industrie, la qualité de l'énergie ainsi que l'exploitation des énergies renouvelables sont des applications à notre savoir-faire.

Technique, Quality, Responsiveness

Since 1987, Cefem Power has developed and manufactured magnetic components, film capacitors and filters. Industry, energy, both in the quality and in the use of renewable energy resources is an application to our know-how.



Que ce soit pour un projet ou une fabrication série, **Cefem Power** est un partenaire privilégié, répondant aux spécifications, concevant et optimisant des composants magnétiques, condensateurs à film et filtres.

*Whether for a project or a series production, **Cefem Power** is our preferred partner, meeting specifications, designing and optimising magnetic components, film capacitors and filters.*

L'ensemble de nos bureaux d'études travaillent avec la méthode «**Design To Cost**», qui vise à optimiser la conception des produits afin de réduire les coûts en respectant les attentes clients.

All of our designers work using a "Design To Cost" method, which aims to optimise product design in order to reduce costs and meet customer expectations.

Pour les applications industrielles, les composants magnétiques **Cefem Power** sont dimensionnés pour des signaux électriques de fréquence pouvant atteindre 300 kHz et des puissances allant de quelques centaines de VA à 250 kVA.

Cefem Power magnetic components are designed for electrical signals at frequencies that can reach 300 kHz and power ranging from a few dozen VA to 250kVA for industry and energy applications.

L'intégration mécanique des produits développés directement sur l'application client est pensée dès le début de la conception :

- ✓ Étude des contraintes de volume et facteur de forme
- ✓ Mise sur platine de 1 ou plusieurs produits,
- ✓ Système « Plug & Play » avec échangeur thermique

The mechanical integration of products developed directly by client application is considered from the conception phase by:

- ✓ Studying volume constraints and shape factors
- ✓ Setting products in platinum
- ✓ Using a Plug & Play system with thermal heat exchange

LCL Filter



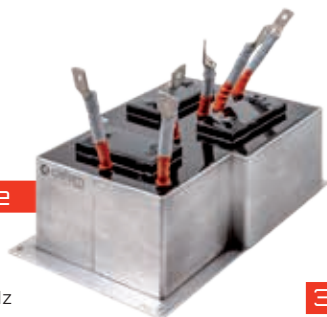
Nominal inductance L1/L2	50uH / 17uH
Rated current	25Arms @550Hz
Ripple current L1	9Arms @30kHz
Nominal capacitance	17 uF
Rated voltage	300Vac
Environment	PD3A
Weight	6.5 Kg
Fire/smoke standard	EN 45545-2 / NFF 16101

Low Loss UPS Choke



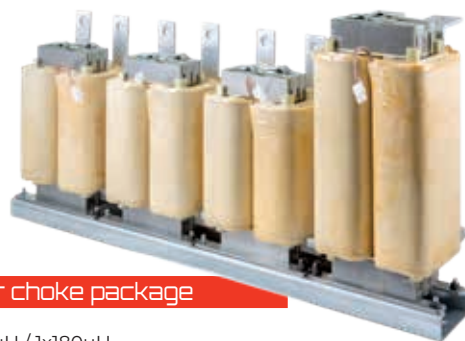
Nominal inductance	85 μH
Total RMS current	273A @60Hz
Low Frequency current	44Arms
RMS Ripple current	7 kHz
Temperature class	H (180°C)
Weight	8.0 kg
Core Material	Amorphous
Winding	Aluminium foil

3 Phase Inductor Package



Nominal inductance	150 μH
Total RMS current	80Arms
Low Frequency current	65Arms @ 300Hz
RMS Ripple current	10Arms @ 9kHz
Temperature class	F (155°C)
Weight	25 Kg
Core Material	Amorphous
Winding	Copper litz

3*inverter & booster choke package



Nominal inductance	3x120μH / 1x180uH
RMS current	300A@60Hz / 450Adc
Ripple current	50Arms / 40Arms
Frequency ripple current	5 kHz
Temperature class	H (180°C)
Weight	42.5 kg
Core Material	Low loss electrical steel
Winding	Aluminium foil